



Visitez la cimenterie de Montaliieu

Bienvenue à l'usine de Montaliieu

Edifiée en 1922 au bord du Rhône, la cimenterie de Montaliieu est aujourd'hui la plus puissante usine du groupe Vicat. Suite aux importants travaux effectués en 2006 et 2007 pour moderniser et accroître sa capacité de production (2 millions de tonnes annuelles), cette cimenterie est désormais l'une des plus modernes d'Europe. L'usine a le plaisir de vous accueillir aujourd'hui sur un site profondément rénové.

Mais qu'est-ce que le ciment ?

Le ciment est le matériau de construction le plus utilisé dans le monde. C'est une poudre minérale très fine, obtenue par broyage et cuisson à 1 450°C, de deux matières premières : le calcaire et l'argile. Mélangée avec de l'eau, cette poudre forme une pâte qui se fige et durcit. Diverses catégories de ciments existent selon la composition chimique des matières premières, de la finesse et des ajouts éventuels au moment du broyage du produit fini (laitier de hauts fourneaux, cendres, filler).

Le béton est la principale utilisation du ciment

Il résulte de la combinaison d'eau, de ciment, de sable, de graviers. La nature de ses constituants, leur taille, leur teinte et leurs proportions relatives offrent de multiples possibilités de réalisations de bétons esthétiques et fonctionnels.

Le groupe Vicat

L'histoire du groupe Vicat débute par une découverte scientifique : Louis Vicat invente en 1817 le ciment artificiel. En 1853, son fils, Joseph Vicat, crée la première cimenterie du Groupe au Genevrey-de-Vif en Isère, à proximité de Grenoble. De 1853 à nos jours, six générations de dirigeants ont construit le groupe Vicat, aujourd'hui troisième cimentier français. La réussite du groupe Vicat est établie sur des valeurs fondamentales et éprouvées telles que l'exigence de qualité et de performance, le professionnalisme, l'innovation, le respect de l'environnement.

Ciment, béton, granulats : le cœur de métier du groupe Vicat

Depuis sa création, le groupe Vicat a développé une expertise confirmée dans l'activité du ciment : fabrication et vente. Métier qu'il exerce dans tous ses pays d'implantation. À partir de 1984, le Groupe intègre des activités en aval de l'industrie cimentière : le béton et les granulats. Le Groupe gère ainsi les différents stades du procédé : extraction, exploitation, fabrication, traitement, conditionnement, transport, vente... Le Groupe maintient un effort constant d'investissement industriel. Il détient 14 sites industriels dont 12 cimenteries opérationnelles modernes et bien implantées, outil industriel compétitif qui lui permet de se positionner comme un acteur important du marché.

Des activités industrielles complémentaires

Le groupe Vicat est également présent dans certains domaines industriels complémentaires : la préfabrication de produits en béton, la chimie du bâtiment (colles, produits de façade, enduits, mortiers...), le transport et la production de papier pour l'impression et la réalisation de sacs. Il assure, avec des unités mobiles, la production de granulats et de bétons sur les grands chantiers en France et à l'étranger.

Du local à l'international

Originaire de l'Isère, le groupe Vicat s'est déployé en France et notamment dans la moitié Est englobant la région parisienne. Depuis 1974, l'entreprise s'est développée à l'international. Le Groupe est ainsi présent aux Etats-Unis, en Suisse, en Italie, en Turquie, en Egypte, au Sénégal et au Mali. Depuis 2007, le groupe Vicat est présent au Kazakhstan avec un projet de construction d'une cimenterie de 1,3 million de tonnes annuelles.



Cimenterie Vicat Montaliieu
Route des usines
38390 Montaliieu-Vercieu

www.vicat.fr

Le groupe Vicat en quelques chiffres

(données 2006)

Chiffres d'affaires : 2 083 millions d'euros

Effectif total : 6 642 personnes

Capacité de production de ciment : 21 millions de tonnes

Sites dédiés au ciment : 14 sites dont 12 cimenteries

Production de béton : 10 millions de m³

Production de granulats : 20 millions de tonnes

Sites dédiés au béton & aux granulats : 226 centrales à béton et 70 carrières

Découvrez la cimenterie de Montalieu

1 La salle de contrôle : les commandes de l'usine

C'est à partir de cette salle que le fonctionnement de l'ensemble de l'usine est contrôlé par une seule personne, 24 h sur 24, grâce à un système de supervision très perfectionné.



2 Le convoyeur à bande : de la carrière à l'usine

La marne, extraite de la carrière d'Enieu située à environ 2 km de l'usine, est transportée grâce à un nouveau convoyeur à bande curviligne, supprimant ainsi le trafic des camions.



3 Le hall marne : le stockage de matières premières

Ce dôme est un lieu de stockage de la marne (30 000 tonnes) et de pré-homogénéisation grâce à un système qui mélange les différentes couches de marne.



4 La trémie peseuse : l'alimentation du broyeur à cru

La marne est extraite du hall jusqu'à une trémie de stockage intermédiaire ; le débit de marne est alors dosé, puis déversé sur le convoyeur à bande qui traverse l'usine, en partie en souterrain, pour alimenter le broyeur à cru. Il recueille aussi le calcaire et les autres correcteurs de cru (sables, oxydes de fer, ...), selon les besoins de production.



5 Le broyeur à cru : la production de farine

Le broyeur vertical est plus économe en énergie et moins bruyant que les anciens broyeurs à boulets. Il écrase les pierres humides avec ses 4 galets (380 tonnes/heure) dans un flux de gaz chauds en provenance du four, pour fabriquer une poussière sèche appelée la « farine crue ».



6 Le four : la cuisson

La farine crue est transportée au sommet de la tour de préchauffage, descend les 5 étages de cyclones à contre-courant de gaz chauffés par des combustibles, jusque dans le four rotatif de 63 m de long. Elle se transforme en « clinker » lorsqu'elle atteint la température de 1 450 °C. Le clinker est ensuite refroidi avec de l'air et transporté dans le hall de stockage clinker.



7 Les combustibles secondaires : la valorisation énergétique

L'usine continue de diversifier son approvisionnement en combustibles, en valorisant des déchets énergétiques (pneus déchiquetés et résidus broyés automobiles, farines animales, boues de papeterie séchées, ...). Ceci permet aux collectivités de réduire de manière importante la mise en décharge des déchets, de préserver les sources naturelles non renouvelables (charbon) et contribue à la réduction des émissions de CO₂.



8 Le broyeur ciment : la mouture du ciment

Le clinker, mélangé à un peu de gypse, est broyé finement dans deux broyeurs à boulets pour produire le ciment. Des ajouts de constituants secondaires sont réalisés selon les différentes qualités de ciment.



9 Les silos ciment : les stockages et la livraison en vrac

Le ciment est stocké dans deux silos contenant chacun 18 000 tonnes. Les camions-citernes sont remplis automatiquement à la base des silos, en 15 minutes.



10 La palettisation : la livraison en sac

L'ensachage du ciment est entièrement automatisé : des machines rotatives remplissent les sacs de 25 ou 35 kg sur des palettes par lots de 1,5 tonne. Ces palettes sont chargées sur les camions-plateaux par des chariots élévateurs.

